



**Уполномоченный по  
безопасности продукта (PSCR)  
у поставщика**

FM - 4.4.1.2

Дата.: 15.10.20

Rev: 00

**ООО «Флайг+Хоммель ул. Баумана 7, 606524,  
г. Заволжье, Нижегородская область**

***Подписывая данный документ, поставщик подтверждает принятие требований «Флайг+Хоммель» в части безопасности поставляемой продукции.***

**Уполномоченный по безопасности продукта (PSCR)**

В соответствии с требованиями клиентов «Флайг+Хоммель» и IATF 16949, часть 4.4.1.2 «Безопасность продукта», поставщику рекомендуется назначить специальное должностное лицо – «Уполномоченный по безопасности продукта (PSCR)».

Уполномоченный по безопасности продукта выступает в роли эксперта, ответственного за обеспечение безопасности продукта или его производства, а также устранению рисков, что должно привести к снижению вероятностей претензий и повышению ответственности поставщика за продукцию.

Для выполнения своих обязанностей уполномоченный по безопасности продукта (PSCR) должен отвечать определенным требованиям в части необходимых знаний, компетенций и понимания выполняемых задач.

**Требования к уполномоченному по безопасности и соответствию продукции (PSCR) / сферы компетенции.**

Сотрудник, назначенный на позицию «Уполномоченного по безопасности и соответствию продукции (PSCR)» подчиняется непосредственно генеральному директору компании или руководителю по обеспечению качества.

Требования:

- наличие профильного образования, знаний в области деятельности предприятия (машиностроение, механическая обработка и т.д.);
- продолжительность деятельности в профессиональной области, рекомендуется, не менее трех лет;
- должен обладать знаниями о производимом продукте;
- рекомендуется иметь компетенции в сфере оценки рисков и их применении;



## Уполномоченный по безопасности продукта (PSCR) у поставщика

FM - 4.4.1.2

Дата.: 15.10.20

Rev: 00

- прохождение соответствующего обучения (наличия удостоверения);

Обучение рекомендуется проводить в сторонней организации, например: в VDA QMS. Допустимо проводить обучение по документу разработанному в «Флайг+Хоммель». Документ размещен на сайте предприятия.

### **Задачи выполняемые PSCR, но не ограничиваясь этим:**

Содействие и расстановка приоритетов для устранения или предупреждения недостатков в части безопасности продукции на стадии создания продукта;

В ходе создания продукта оценка рисков, значимых для безопасности;

Организация работ по квалификационным проверкам деталей, материалов, процессов, влияющих на безопасность;

Самостоятельное проведение регулярных проверок процесса, изготовления, материалов продукции. Выявление несоответствий разработка корректирующих действий, их отслеживание;

В случае предъявления претензий необходимо верифицировать запланированные меры по устранению выявленного несоответствия их реализацию и устойчивую результативность;

Коммуникации в случае претензий или заявлений о собственной ошибке осуществляются через сотрудников ответственных за обеспечение качества частей у потребителя;

Соблюдение законодательных требований;

На каждой фазе жизненного цикла продукции у специалиста, назначенного на позицию PSCR, имеется своя роль:

### **Роль PSCR на фазе требований и разработки нового процесса**

На стадии анализа выполнимости проекта необходимо оценить его безопасность в отношении конечного пользователя, для этого необходимо:

Изучить специфические требования клиента по безопасности продукта (каталоги требований);

По возможности рассмотреть источники информации в сети интернет (директивы ЕС, ЕЭК ООН и т.д.);

Отзывы продукции, различные порталы, ассоциации;

Изучить информацию с сайтов государственных компаний, например:

RAPEX – ЕС;



## Уполномоченный по безопасности продукта (PSCR) у поставщика

FM - 4.4.1.2

Дата.: 15.10.20

Rev: 00

KBA – Германия;

NOSA – Англия

NHTSA – США,

Росстандарт - Россия (Технический регламент таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств ТР ТС 018-2011»)

По возможности запросить у клиента информацию о планируемом рынке использования поставляемой продукции;

В случае не предоставления информации о предполагаемом рынке применения продукта применять требования, изложенные в «Технический регламент таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств ТР ТС 018-2011»».

### **Роль PSCR на фазе производства**

Необходимо принять меры, направленные на соблюдения требований по безопасности продукта в процессе производства, меры должны быть определены PSCR или проектной командой при участии PSCR. Необходимо соблюсти все требования значимые, как для безопасности продукта, так и требования, к процессу производства.

### **Line Walks проверка производственной линии**

Проверка производственной линии осуществляется PSCR на основе графика. Проверки производственной линии рекомендуется совмещать с аудитами процесса производства, аудитом продукции или реквалификационными проверками.

Формирование специальных отчетов по результатам проверок не требуется. Допустимо сделать соответствующие дополнительные записи в текущей документации.

### **По результатам проверки необходимо вынести решение:**

Немедленные действия, возможно, необходима блокировка процесса (сдерживание) – статус красный;

Своевременные действия, возможно, необходима доработка – статус желтый;

Всё в порядке – статус зелёный;

### **Действия с выявленными несоответствиями:**

Если выявлены несоответствия, PSCR инициирует действия по их исключению вплоть до рекомендации блокировки поставок.



**Уполномоченный по  
безопасности продукта (PSCR)  
у поставщика**

FM - 4.4.1.2

Дата.: 15.10.20

Rev: 00

Для предотвращения блокировки поставок, необходимо принять соответствующие корректирующие действия в рамках всего предприятия при поддержке экспертов в данной области.

Разрешения на отклонения должны быть согласованы в цепи поставок

Коммуникации в случае претензий или заявления о собственной ошибке осуществляются через уполномоченного по безопасности продукта (PSCR) у потребителя.

У соответствующих последующих потребителей в цепи поставок необходимо установить заранее соответствующие контактные лица.

Наименование поставщика: \_\_\_\_\_

Адрес поставщика: \_\_\_\_\_

Уполномоченный по безопасности продукции (PSCR)

Ф.И.О.: \_\_\_\_\_ Подпись: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_

Заместитель уполномоченного по безопасности продукции (PSCR)

Ф.И.О.: \_\_\_\_\_ Подпись: \_\_\_\_\_

Дата: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_